

EV-ALL meets IH

IHES™

Induction

Heating

Evaporation

Source

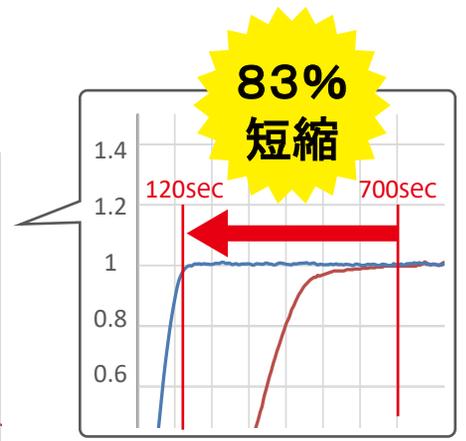
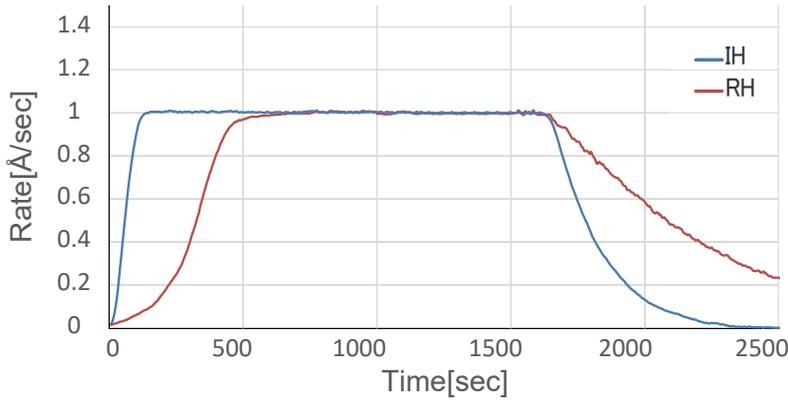
誘導加熱方式蒸着源

IHES™は当社独自の EV-ALL®るつぼを内蔵した
TSC®に誘導加熱方式を組み合わせた、

**世界初の高性能制御ユニット及び電源一体型
クヌーセンサー (Kセル) です。**



レート制御特性

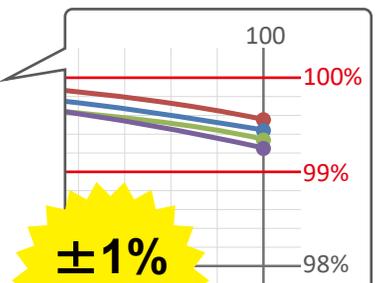
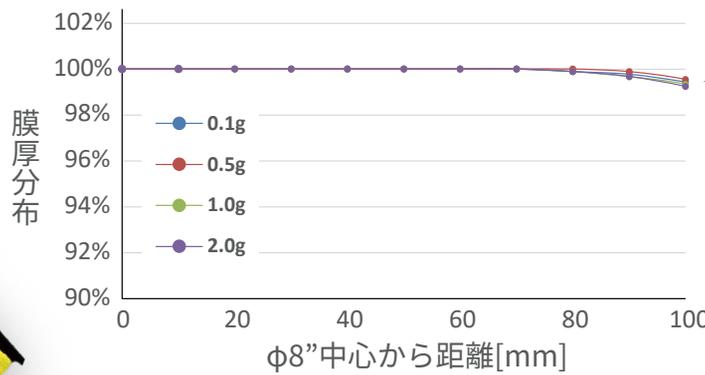


**83%
短縮**

レート応答性の向上により
成膜前後の材料消費を**66%削減**

膜厚分布特性と蒸着可能時間

補充量別膜厚分布形状 成膜レート:1.0Å/sec

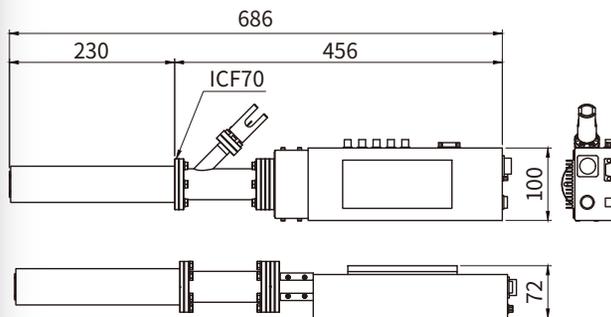


**±1%
以下**

※分布、TF 補正なし

参考情報	概要
材料	Alq3
投入量	2.0g
成膜レート	1.0 Å/sec
連続稼働時間	約14時間
成膜可能枚数	20枚(φ8"wf,500 Å)

基本仕様



型式	Type05	Type30
最高加熱温度	500°C	
るつぼ材質	金属	
るつぼ容量	5cc	30cc
標準フランジ	ICF70	(ICF114)
制御部	制御モード	レート or 温度
	制御方式	PID制御
	通信方式	RS485
電源	定格出力	40W
		2024年予定

※Type05 は電波法適用外です。

※各種データは材料及び蒸着条件により異なります。

お問い合わせ先

長州産業株式会社 真空・メカトロ機器本部 業務部
〒757-8511 山口県山陽小野田市新山野井 3740
TEL 0836-72-3177
MAIL mechatro@choshu.co.jp
HP <https://choshu.co.jp/>



長州産業
ホームページ



長州産業
コンポーネント